

think process!

WP Haton



BIP 72-E

Bollenrijskast

WP BAKERYGROUP

BIP 72-E

Foto BIP 72-E / 8 rijen

GESCHIKT VOOR VRIJWEL ALLE GANGBARE DEEGSOORTEN ZOALS TARWE- EN TARWE/ROGGEDEGEN MET EEN LAAG ROGGEPERCENTAGE. VOLAUTOMATISCH SYSTEEM OM DE DEEGSTUKKEN TUSSEN DE OPBOLLER EN DE LANGMAKER TE LATEN RUSTEN/RIJZEN. VIA EEN FOTOCCEL-GESTUURD INVOERSYSTEEM, WORDEN DE RONDE DEEGSTUKKEN STUK VOOR STUK IN DE DEEGBAKJES GEDEPONEERD, TERWIJL DE BOLLENRIJSKAST INTERMITTEREND (VULLING 100%) OF CONTINUE LOOPT D.M.V. EEN TAKTBAND INVOER (OPTIE).

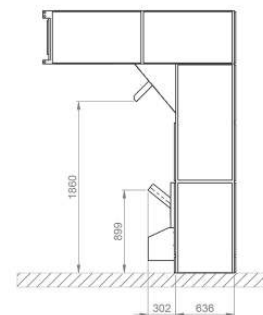
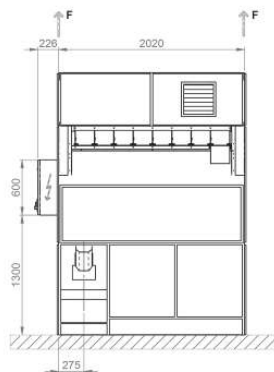
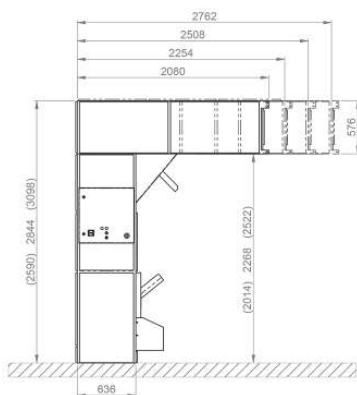
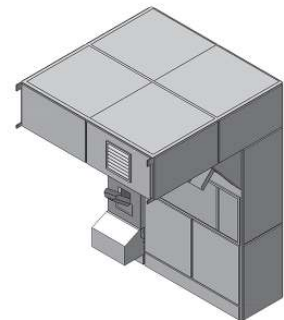
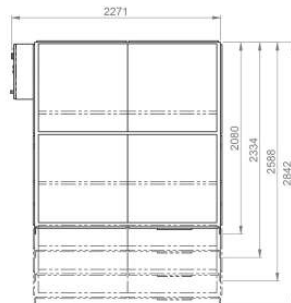
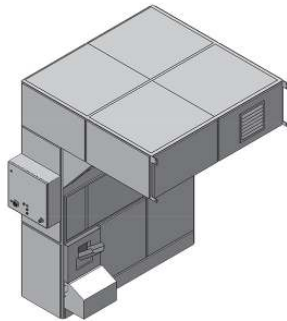


VOORDELEN

- Frame van modulaire gesloten buisvormige rvs profielen
- Meelstofvrije verwerking
- Alle framedelen rvs of vernikkeld, geen gelakte onderdelen in deegzone
- Tuimelbak teflon gecoat voor overgave deegstukken zonder verkleving
- Rvs schommels
- Uitwisselbare en wasbare kunststof deegbakjes
- Ronde deegbakjes voor ronde bollen geven een perfecte bolrijs
- UV-lampen om schimmelvorming tegen te gaan
- Bedrijfszeker invoersysteem
- Plexiglas ruiten voor visuele procescontrole
- Hoge bedrijfszekerheid
- Variabele rijstijden

STANDAARD UITVOERING:

- Invoer met fotocel
- Rijskast loopt intermitterend
- Kunststof holle bout kettingwiel – geen assen
- Ronde, uitneembare en wasbare kunststof deegbakjes, Ø 190 mm
- Plexiglas ruiten
- Rvs frame, tuimelbak, schommels en panelen, delen die in contact komen met deeg zijn teflon gecoat
- Ketting en kettinggeleiders rvs
- Aandrijving met SEW motoren en breekpenbeveiliging
- Stopschakelaar voor juiste schommelpositie
- Geïntegreerde schakelkast
- Uitloopgoot met uitloop op laatste rij
- Ophanging kop aan het plafond (door de klant)



Illustratie BIP 72-E 8 rijen

BIP 72-E

TYPE*	NETTO INHOUD	CAPACITEIT
150-180/6-1/2844-2000	150 deegbakjes	< 1200 stuks/uur
162-192/6-1/2844-2254	162 deegbakjes	2 ploegen rijkskast
174-204/6-1/2844-2508	174 deegbakjes	
186-216/6-1/2844-2762	186 deegbakjes	GEWICHTSBEREIK
200-240/8-1/2844-2000	200 deegbakjes	200 - 1600 gram,
216-256/8-1/2844-2254	216 deegbakjes	200 - 1800 gram voor gemengd deeg
232-272/8-1/2844-2508	232 deegbakjes	
248-288/8-1/2844-2762	248 deegbakjes	
300-360/12-1/2844-2000	300 deegbakjes	AANSLUITWAARDE
324-384/12-1/2844-2254	324 deegbakjes	230/400 V, 50 Hz + aarde
348-408/12-1/2844-2508	348 deegbakjes	0,5 - 15 KVA
372-432/12-1/2844-2762	372 deegbakjes	

*netto-bruto/aantal rijen-aantal voeten/hoogte-koplenkte

OPTIES

- Vlakke invoerband met fotocel, max. capaciteit 1470 stuks/uur, rijkskast loopt intermitterend (lijncapaciteit 1200 stuks/uur)
- Vlakke invoerband met fotocel, max. capaciteit 1680 stuks/uur, rijkskast loopt continue (lijncapaciteit 1600 stuks/uur)
- Invoer d.m.v. V-taktband, max. cap. 1680 stuks/uur, rijkskast loopt continue (lijncapaciteit 1600 stuks/uur)
- Frequentieregelaar op de aandrijving van de rijkskast voor een hogere lijncapaciteit tot 1800 stuks/uur in combinatie met een V-taktband
- Invoer aan voorzijde, uitvoer aan achterzijde
- Lucht op invoer t.b.v. plakkerig deeg
- Afzuigventilator (handbediening)
- Afzuigventilator met hygrostaat
- Volautomatische klimatisering
- Centrale schakeling
- PLC besturing (exclusief centrale schakeling)
- Verstelbare uitloopgoot op de laatste 3 rijen voor 6- of 12-delige rijkskast
- Verstelbare uitloopgoot op de laatste 4 rijen voor 8-delige rijkskast
- Extra verstelbare uitloopgoot
- Extra uitloopgoot met curve
- Rvs sleepnet voor uitloopgoot bij gootlengte >1000 mm
- Afvoertransporteur met separate of eigen aandrijving, uitvoer op alle rijen
- Aangepaste rijkskasthoogte 2590 of 3098 mm, waarbij de koplengte wordt aangepast om het verschil te overbruggen
- Enkele of dubbele ondersteuning van de kop (noodzakelijk wanneer de kast niet aan het plafond opgehangen kan worden)
- Klantspecifieke Blue Box

WP HATON BV

Industrieterrein 13 // 5981 NK Panningen // Nederland // Telefoon +31 77307-1860 // Fax +31 77307-5148 // info@wp-haton.com // www.wp-haton.com